



DEPUIS 1941

**MACHINERIE
CONTINENTAL**

DEVIS

K360 TE

K360 TE USAGÉE - 2023-09-12


technologie pour le bois

c'est beaucoup plus

MACHINERIE CONTINENTAL INC.

74 boulevard Hymus
Pointe-Claire, Québec
H9R 1C9

Devis: MACHINE USAGÉE K360TE AB/22730 ANNÉE 2015

Bonjour monsieur,

Pour faire suite à notre discussion, vous trouverez ci-joint notre soumission détaillée pour une plaqueuse de chant de marque SCM modèle K 360 TE USAGÉE 2015 ainsi qu'une brochure et un vidéo du produit (si disponible). Veuillez prendre note que les vidéos peuvent contenir des options qui ne sont pas incluses dans nos soumissions.

Vidéos :

<https://www.youtube.com/watch?v=uAFCqDS0sVw>

Pot colle SGP-E;

<https://www.youtube.com/watch?v=iKpWyJ3ZiZs>

K-2 End Trim; <https://www.youtube.com/watch?v=3Wjglcu6-UM>

IMPORTANT : Certaines options des vidéos peuvent ne pas être incluses ou peuvent différer de votre proposition.

Consulter la brochure directement à partir de notre site Web :

<https://machineriecontinental.ca/catalogue/equipement-neuf/plaqueuse-de-chants/olimpic-k360/>

Les équipements SCM ou MINIMAX sont tous de fabrication 100% Italienne et leur qualité de construction assure performance, précision, constance et longévité. Sur demande de votre part, il nous fera plaisir de vous fournir les coordonnées d'utilisateurs de cet équipement afin que vous puissiez constater par vous-même leur haut degré de satisfaction, tant au niveau du produit SCM que du service offert par notre entreprise.

Espérant le tout à votre entière satisfaction, nous demeurons disponibles pour tout renseignement supplémentaire et dans l'attente, nous vous prions d'agréer l'expression de nos salutations distinguées

Steeve Wilson
Représentant des ventes
swilson@mcontinental.ca
450 272-6484

PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE COMPACTE
MODÈLE OLIMPIC K 360 TE USAGÉE
SÉRIE #AB/222730 ANNÉE 2015



(L'image de la machine n'engage pas aux caractéristiques techniques réelles mentionnées au-dessous)

CARACTERISTIQUE PRINCIPALES



**GROUPE DE COUPE EN BOUT "K-2":
UNE COUPE TOUJOUR PARFAITE**



**COMMANDE "ORION ONE PLUS":
SIMPLE ET INTUITIVE**



**GROUPE D'AFFLEURAGE "R-K":
3 USINAGES DIFFERENTS**

DONNEES TECHNIQUES

GENERAL		
Vitesse d'avancement chaîne	m/min	11
Epaisseur panneau	mm	8 - 50 (60)*
Epaisseur chant en bandes	mm	0,3 - 3 (6)*
Epaisseur chant en rouleaux	mm	0,3 - 3
Section maxi. chant en rouleaux	mm ²	135
Diamètre maxi. rouleau	mm	780
Matériel en excès par rapport à l'épaisseur du panneau	mm	2 + 2
Espace d'usinage entre panneaux	mm	600
Longueur mini. panneau (largeur mini. 100 mm)	mm	140
Longueur mini. chant en rouleau	mm	180
Longueur mini. chant en bandes	mm	220
Largeur mini. panneau (longueur mini. 210 mm)	mm	90
Ouverture rouleau de support panneau	mm	500
Hauteur table d'usinage	mm	900

* (avec kit 6x60 mm)

CARACTERISTIQUES GENERALES

Plaqueuse de chants automatique monolatérale pour application des chants par colle thermofusible sur les quatre côtés du panneaux droits et la finition des angles.

Bâti en acier mécano-soudés avec renforts pour une structure à haute rigidité.

Presseur supérieur en acier avec deux rangées de galets de pression en caoutchouc. Carter de protection recouvrant complètement les galets. Soulèvement manuel du presseur positionné en entrée de la machine avec indicateur digital de position.

Groupes opérateurs supérieurs fixés ou liés mécaniquement au presseur, pour permettre leurs réglage automatique lors du changement d'épaisseur du panneau. Groupes inférieurs fixés à la poutre inférieure pour une précise référence par rapport au panneau. Tous les moteurs à haute fréquence sont alimentés par convertisseur de fréquence statique (**Inverseur**).

Cabine de protection pour toute la longueur de la machine avec fenêtres en polycarbonate pour la vision des groupes pendant l'usinage.

Bouches d'aspiration des groupes opérateurs positionnées sur la partie supérieure de la cabine.

Tableau de commandes en position ergonomique positionné en entrée de la machine pour une utilisation facile du poste de travail.

Câblage électrique à l'intérieur du bâti avec portillon de fermeture qui permet un accès aisé pour les opérations d'entretien. Câblage réalisé selon les normes en vigueur.

Transport panneau



par **chaîne** d'avancement avec patins revêtus en caoutchouc à haute adhérence et sur chaîne industrielle de **3/4"**

Déplacement patins sur deux guides en acier, l'un à section ronde et l'autre à section plate, pour assurer un mouvement rectiligne et résistant aux charges latérales. Lubrification patins manuelle.

Rouleau de support panneau placé à l'extérieur du carter sur toute la longueur de la machine, réalisé avec système d'ouverture télescopique et roues de déplacement panneau en plastique avec chevilles de rotation en acier.

Commande électronique "Orion One Plus" équipée de:

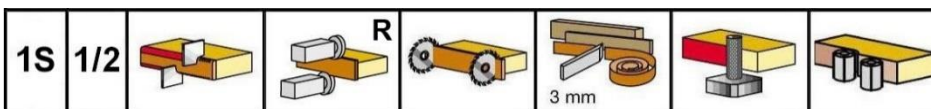
- **afficheur graphique 4"** avec caractères grands et lumineux
- sélection langue de travail
- clavier avec touches "soft touch" et led lumineuse, pour la sélection des groupes opérateurs et fonctions machine
- gestion complète de l'automation machine par fonction Plc et encodeur placé sur le pignon de la chenille de transport panneau
- réglage et indication de la température du bac à colle
- **diagnostic** simple et guidé pour la solution d'éventuelles erreurs
- **données statistiques d'usinage** partielles et absolues: nombre de pièces usinées, chant travaillé et parcours de la chenille

NORMES DE SECURITE

La machine est réalisée selon les normes en vigueur dans les pays de destination.

Attention! Pour quelques pays il est nécessaire de choisir l'option spécifique dans le tarif

10.06. 88	NORMES UL/CSA	N : 1
00.20. 81	OLIMPIC K 360 - COMPOSITION "T-E"	N : 1



NOTES

Espace libres pour l'installation des suivants groupes en option:

- (1/2) = Racleur de colle
- (1S) = Brosses

GROUPES OPERATEURS



Groupe rectificateur "RT-V1"

Le groupe effectue la rectification du panneau, en réalisant une surface optimale pour l'application de la colle et pour obtenir une parfaite ligne de jonction avec le chant

- deux moteurs à haute fréquence avec intervention automatique en "drapeau" pour éviter des éclats sur le panneau
- hottes pour l'aspiration du copeau
- souffleur temporisé pour le nettoyage du bord usiné
- usinage avec **prise de bois variable** qui règle la position du guide en entrée par bouton et indicateur numérique
- réglage en hauteur des outils pour changer le point d'usinages
- avec outils soudo-brasés, pour une utilisation prolongée, il est conseillé d'équiper le groupe avec des outils au diamant

Prise de bois maxi.	mm ²	60
Epaisseur maxi. d'usinage	mm	3
Puissance moteurs	kW	1,5
Diamètre outil	mm	100
Hauteur outil	mm	64
Vitesse de rotation outil	t/min	9.000

Groupe d'encollage "VC-VM"



Le groupe effectue l'encollage automatique des chants en rouleaux et bandes sur panneaux droits avec colle thermofusible

Bac à colle

- motorisation indépendante pour la recirculation et la récupération continue de la colle
- traitement anti-adhérent pour faciliter les opérations d'entretien et remplacement colle
- rouleau d'application de colle avec moletage spécial pour une **enduction homogène et optimisée**
- contrôle de la température colle avec thermorégulation digital

- fonction d'**abaissement automatique de la température** lorsque la machine n'est pas utilisée, pour favoriser la durée de la colle
- réglage du débit de colle

Chargement du chant

- rouleau d'entraînement pour le chargement automatique du chant à l'arrivée du panneau
- cisaille pour la coupe automatique du chant en rouleaux
- disque porte-rouleaux

Rouleau de pression chant

- premier rouleau de grandes dimensions motorisé et à friction
- **deux rouleaux fous à conicité opposée pour une pression optimisée du chant**
- réglage mécanique de la pression des rouleaux
- réglage de la position par rapport de l'épaisseur du chant appliqué par bouton et indicateur numérique

Puissance installée	kW	2,4
Temps de chauffage	min	12
Capacité du bac à colle	kg	1



Groupe de coupe en bout "K-2"

Le groupe effectue la coupe du chant en excédent dans la partie avant/arrière du panneau

- deux moteurs à haute fréquence
- déplacement des moteurs avec guides prismatiques et patins à recirculation de billes pour assurer une **absence totale de jeux**
- copieurs pour le réglage du point de coupe des lames sur le panneau
- équipé de lames

Puissance moteurs	kW	0,2
Vitesse de rotation lames	t/min	12.000
Inclinaison lames		fixe



Groupe d'affleurage "R-K"

Le groupe effectue l'affleurage du chant en excédent dans la partie avant/arrière du panneau

- deux moteurs à haute fréquence
- copieurs pour le réglage du point de coupe des outils sur le panneau: tournants les verticaux et à patin les frontaux
- hottes pour l'aspiration du copeau
- boutons et indicateurs numériques pour l'exécution des réglages
- exclusion manuelle du groupe
- équipé d'outil combi (R=2) pour usiner **3 différents types de chant:**
chant mince, chant avec rayon et en bois massif

Puissance moteurs	kW	0,3
Vitesse de rotation outils	t/min	12.000
Epaisseur mini. panneau avec rayon	mm	12
Copieurs verticaux/horizontaux		disque/pat in



Groupe racleur de chant "RAS-V"

Le groupe élimine du chants plastiques les pas d'usinage laissés par les outils pendant l'opération d'affleurage

- copieurs tournants pour le réglage du point de coupe des outils sur le panneau
- exclusion manuelle du groupe
- boutons et indicateurs numériques pour l'exécution des réglages
- hottes d'aspiration et filtre séparateur de copeaux
- équipé de couteaux (R=2)

Epaisseur mini. panneau	mm	12
Copieurs verticaux/horizontaux		disque / disque
Rayon outils	mm	2

93.07.34	VOLTAGE 220	N
		·
		1
93.15.01	FRÉQUENCE 60 HZ	N
		·
		1
11.11.96	VOLTAGE 220/230 V. 50/60 HZ	N
		·
		1

62.12.03 GROUPE ANTI-ADHÉRENT "AAR"

 N
.
1

Positionné avant le groupe à rectifier, il empêche l'adhésion de la colle aux surfaces inférieures et supérieures du panneau, en les laissant ainsi plus propres. Il inclut deux pistolets pulvérisateurs alimentés par un conteneur de liquide anti-adhérent.


62.14.06 GROUPE DE COUPE EN BOUT K-2 AVEC FONCTION "ARRONDISSAGE"

 N
.
1

Il est installé au lieu du groupe de coupe en bout fourni de série. Le groupe effectue la coupe du chant en excédent dans la partie avant/arrière du panneau

- deux moteurs a haute fréquence (0,2 kW - 12.000 t/min)
- **positionnement automatique pour trois différentes modalité de coupe: droite, chanfeinée et pour chant épais**
- déplacement des moteurs avec guides prismatiques et patins à recirculation de billes pour assurer une **absence totale de jeux**
- copieurs pour le réglage du point de coupe des lames sur le panneau
- équipé de lames


62.12.12 GROUPE DE BROSSES "SP-V"

 N
.
1

Avec 2 moteurs indépendants (kW 0,13 à 1.400 t/min) pour le nettoyage et le lustrage du chant.



62.14.07 KIT PRÉDISPOSITIONS ÉLECTRIQUES K 360
**N
:
1**

Permet la successive installation des groupes présents dans le tarif accessoires.

- groupe anti-adhérent AAR
- groupe racleur de colle RC-V
- groupe de brosses SPN

62.14.08 "AUTOSET" POUR COMPOSITIONS E ET T-E
**N
:
1**

Permet la commande depuis tableau de commande des opérations de mise au point de la machine quand on change usinage.

Comprend:

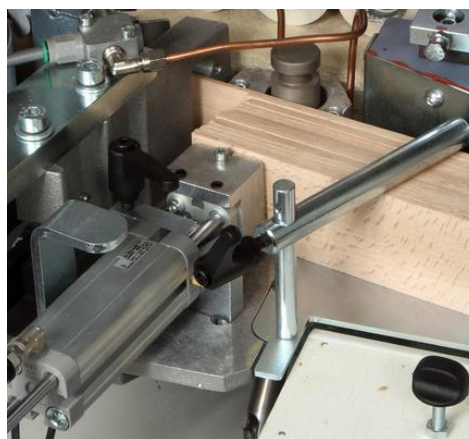
- 3 positions pneumatiques sur le groupe d'affleurage R-K
- exclusion pneumatique du groupe racleur de chant RAS-V

62.14.25 KIT USINAGE 6 X 60 MM
**N
:
1**

Permet l'application de **chants avec épaisseur 6 mm sur panneaux avec hauteur jusqu'à 60 mm.**

Il inclut:

- bac à colle de 1,5 kg en remplacement du bac à colle fourni de série
- kit pour le remplacement rapide du bac à colle
- kit pour l'usinage du chants en bandes
- moteurs pour groupe d'affleurage de 0,5 kW


62.11.26 OUTILS AU DIAMANT SUR GROUPE À RECTIFIER H=49 - N.2 COUPES
**N
:
1**

En remplacement de ceux standard.

D=100 H=49 Z=2+2

Hauteur maxi. du panneau usinable 45 mm

À PROPOS DE SCM

SCM est un leader de l'industrie pour la production de machines industrielles pour le travail du bois, ainsi que de machines qui traitent des matériaux avancés, avec des marques spécialisées dans des technologies spécifiques, présents sur 5 continents depuis plus de 65 ans.

65 ans d'histoire

3 principaux sites de production en Italie

20 filiales à l'étranger

300 000 mètres carrés d'espace de production

17 000 machines fabriquées par année

90% d'exportation

350 agents et concessionnaires

500 techniciens d'assistance

500 brevets déposés



Vancouver

Mississauga Pointe-Claire, Québec

SCM CANADA

SCM Canada offre trois Centres de Technologie entièrement opérationnels situés à travers le pays, soit à **Vancouver**, à **Toronto** et à **Montréal**. Chaque site dispose d'un personnel de vente et de service dédié, disponible pour effectuer des démonstrations en personne ou en ligne et répondre à toutes vos questions sur la gamme complète d'équipements pour le travail du bois **SCM**. Les trois Centres de Technologie **SCM** représentent plus de 50000 pieds carrés, dont plus de 35000 pieds carrés sont dédiés aux démonstrations.

En plus de distribuer les équipements pour le travail du bois les plus innovants, nous fournissons une assistance avant et après-vente exceptionnelle, incluant la formation, des pièces de remplacement et du support technique. Nos salles de montre fonctionnelles vous permettent d'apprécier la qualité de fabrication et du rendement de l'équipement **SCM** avant même que vous ne l'achetiez.

SCM Canada ouest VANCOUVER

SCM Canada central MISSISSAUGA

SCM Canada QUEBEC - Continental

